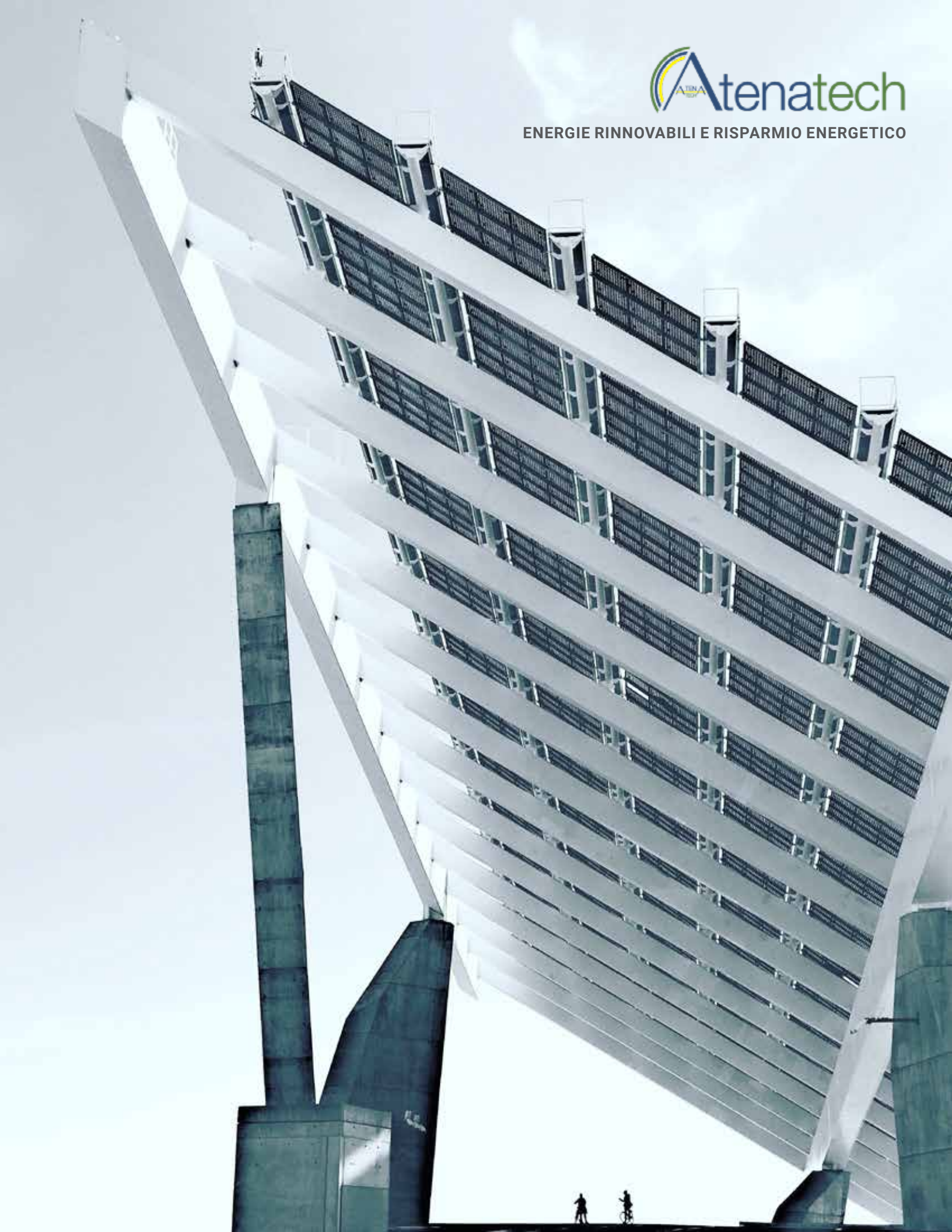




Chi siamo

Dal 2007 siamo abilitati (D.M. 37/08) alla progettazione e costruzione di impianti tecnologici di qualsiasi tipologia.

Nel 2008 abbiamo realizzato il nostro primo impianto solare e, dal 2016, ci occupiamo anche di cogenerazione ed in particolare di manutenzione post vendita per il gruppo Tedom, Asja Ambiente Italia (Totem) e recentemente 2-G.

Abbiamo consolidato in oltre **15 anni** di attività un gruppo multidisciplinare di tecnici particolarmente qualificati, capaci di analizzare, progettare, realizzare, riparare e gestire fenomeni tecnici connessi agli impianti per la produzione di energia da fonti rinnovabili e/o per altri specifici processi industriali (trattamento di aria, acqua, ambienti e superfici attraverso tecnologie innovative di filtrazione e/o l'ozono).

Dedichiamo grande attenzione alla ricerca e allo sviluppo, sia interna che esterna, che svolgiamo in partecipazione con importanti università ed enti di ricerca (Unisannio, Enea, Campus Bio-medico, etc.).

Dal 2020 Atenatech è una **PMI innovativa** ed è iscritta all'albo speciale delle startup e PMI innovative.

MISSION

Promuovere l'uso diffuso di tecnologie innovative e delle energie rinnovabili all'interno dei contesti civili ed industriali. Favorire il risparmio energetico e il corretto uso delle risorse naturali per ridurre consumi, costi ed inquinamento ambientale.



Prototipo progetto Nanocog

Cosa proponiamo

Offriamo consulenza per il risparmio energetico e per la sicurezza microbiologica.

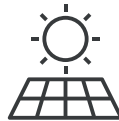
Progettiamo e realizziamo principalmente impianti fotovoltaici chiavi in mano (con e senza sistemi di accumulo), impianti di micro cogenerazione e trigenerazione, impianti termici ibridi e sistemi innovativi per il trattamento di aria e/o acqua.

Una squadra tecnica particolarmente qualificata si occupa, infine, di manutenzione ordinaria e straordinaria sia degli impianti fotovoltaici e di cogenerazione che abbiamo realizzato, sia per la riparazione di impianti prodotti da terzi.

Rivolghiamo la nostra offerta soprattutto alle piccole e medie imprese e alle utenze domestiche. Le soluzioni innovative individuate e proposte consentono di ottenere forti risparmi economici e, non ultimi, ambientali.



Audit Energetico



Fotovoltaico



Cogenerazione



Cleantech



AirQuality



Fotovoltaico

L'impianto fotovoltaico è naturalmente votato al risparmio energetico, consentendo a tutti di produrre energia da fonte solare rinnovabile in modo autonomo. Garantisce, per oltre 30 anni, benefici sia in termini economici che di benessere ambientale.

La qualità dei materiali è un presupposto essenziale ma non sufficiente per la buona riuscita di un impianto fotovoltaico.

Sono spesso i dettagli e le accortezze specifiche che fanno, nel tempo, la vera differenza tra un impianto e un altro.

Da più di 15 anni il nostro processo di produzione di impianti prevede uno studio preliminare del contesto specifico e, soprattutto, di come viene utilizzata l'energia al fine di valutare le soluzioni più opportune in relazione ad eventuali criticità esistenti.



A chi conviene?

Oltre alla considerazione delle specifiche posizioni, il fotovoltaico conviene particolarmente a chi consuma molta energia durante il giorno.

Gli attuali prezzi degli impianti rendono particolarmente conveniente la realizzazione di un impianto fotovoltaico a chiunque abbia spazio e sole a disposizione.

Con l'introduzione delle stazioni di accumulo elettrico, parte dell'energia prodotta può essere trasferita ed utilizzata durante le ore notturne.



Cogenerazione

La cogenerazione è un sistema che permette la produzione simultanea di calore (energia termica) ed energia elettrica attraverso un unico impianto alimentato da una sola fonte di energia primaria.

È un processo che determina forti risparmi attraverso l'ottimizzazione, il recupero e l'uso di quasi tutta l'energia termica che altrimenti andrebbe dispersa nel processo di produzione e distribuzione di elettricità.

Con una opportuna integrazione (assorbitore), il sistema è in grado di trasformare il calore prodotto dal cogeneratore in freddo (Trigenerazione).

Riduce l'inquinamento atmosferico, recupera energia termica, aumenta l'efficienza energetica e, di conseguenza, comporta vantaggi economici con produzione di energia a costi più bassi.

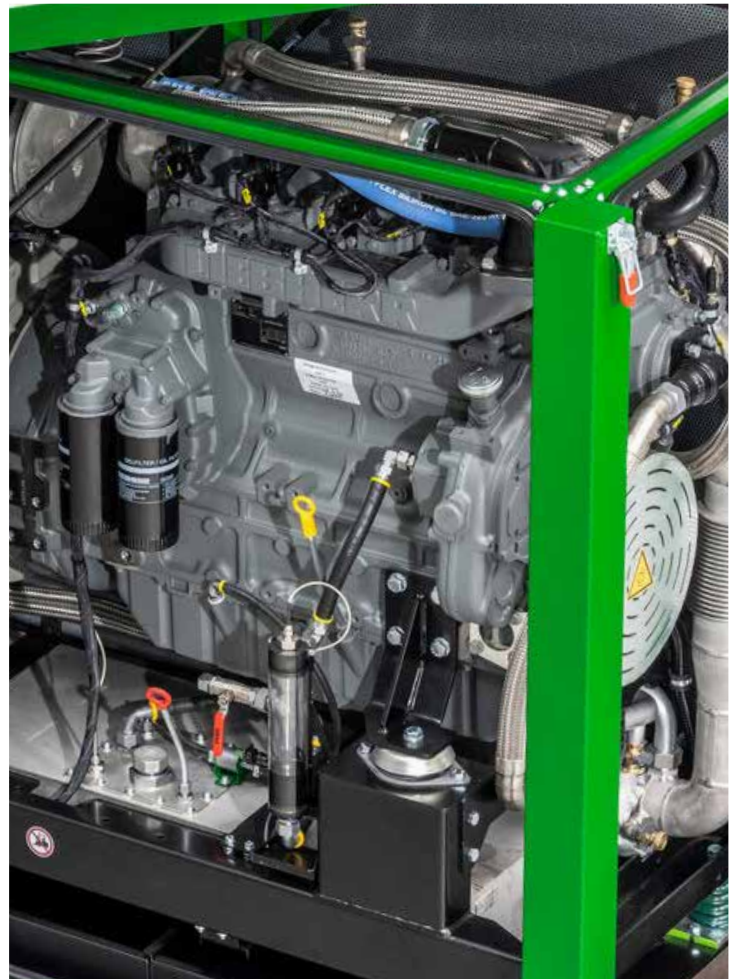


A chi conviene?

E' particolarmente indicato in quelle strutture dove si fa grande uso di riscaldamento (o raffreddamento) e/o di acqua calda sanitaria come ad esempio, Alberghi, Saune e Spa, Piscine e Centri Sportivi, Ospedali e Cliniche o in aziende che impiegano molto calore nel processo produttivo e consumano contemporaneamente energia termica ed elettrica.

La cogenerazione permette di migliorare l'efficienza generale perché consente di utilizzare un solo combustibile per produrre sia acqua calda che corrente elettrica, di norma acquistata da fornitori diversi. In molte circostanze, la cogenerazione risulta tra le migliori soluzioni di efficientamento adottabili senza grandi modifiche al contesto già presente.

Siamo partner tecnici per l'installazione e la manutenzione post vendita nel centro sud Italia per il gruppo cecoslovacco **TEDOM**, il gruppo italiano **ASJA Ambiente Italia (TOTEM, motore FIRE)** ed il gruppo tedesco **2-G (motori Toyota)**.



AirQuality

Negli ambienti chiusi si accumulano polveri ed inquinanti introdotte dall'esterno, oltre a batteri e virus presenti nell'aria, che possono comportare gravi rischi per la salute.

La **tecnologia MESP** di AirQuality è in grado di rimuovere polveri e particolato e, soprattutto, devitalizzare microorganismi, virus e batteri, grazie ad un forte campo elettrico prodotto da un **filtro lavabile** di nuova generazione .

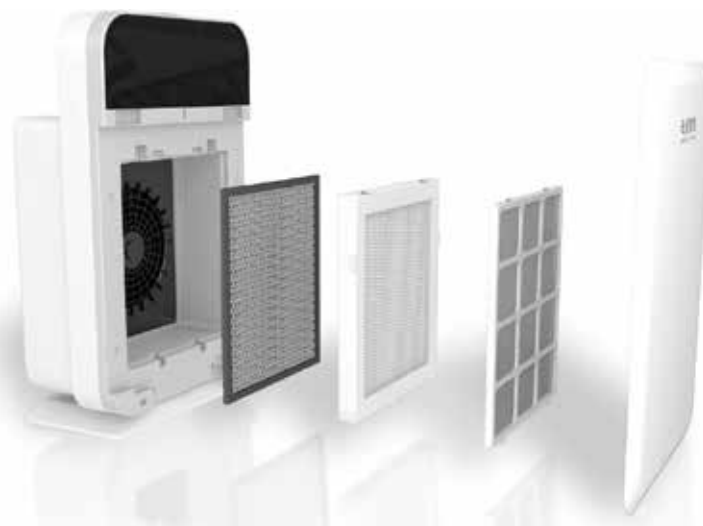
AirQuality Technology (AQT) è uno dei principali produttori di tecnologie innovative per la sanificazione dell'aria.

La tecnologia MESP, acquisita e sviluppata da AirQuality, è nata in Spagna da una ricerca congiunta tra una azienda spagnola e università norvegese ed inglese.

L'azienda si classifica come uno dei primi 10 marchi di purificazione dell'aria in Cina e, ad oggi, ha depositato più di 50 brevetti e completato più di 10.000 progetti.



- Rimozione efficace di PM2.5, batteri, pollini, allergeni e altri inquinanti
- Filtro e pre-filtro smontabili e lavabili a mano
- Nessun materiale di consumo
- Non produce Ozono né raggi UV-C
- Rilascio di ioni negativi per rendere l'aria più pulita
- Basso rumore e basso consumo energetico

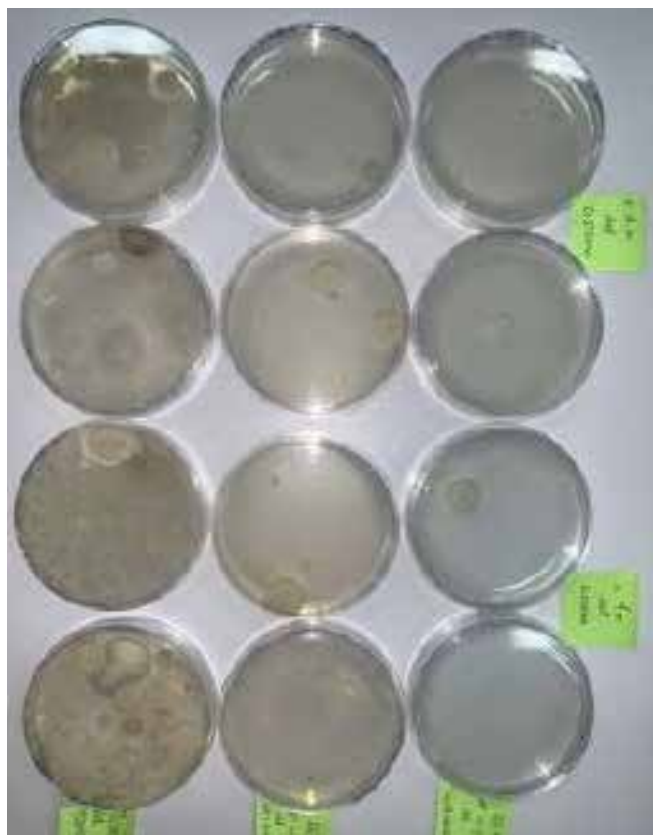




La **tecnologia MESP di AirQuality** sfrutta la precipitazione elettrostatica. Le particelle sospese nel flusso d'aria vengono caricate elettricamente prima di passare nel filtro, formato da una **struttura a nido d'ape**, con una spaziatura interna di soli 1,8 mm.

Ogni fila contiene sottili fogli di elettrodi con uno speciale rivestimento isolante che generano intensi campi elettrici all'interno dei tubi. Le particelle cariche - inquinanti, batteri, germi, virus - vengono trascinate verso le pareti e si attaccano saldamente al filtro.

L'**esclusivo filtro è lavabile**, con una durata che supera i 10 anni, evitando sostituzioni ed eliminando anche il problema piuttosto gravoso dello smaltimento dei filtri (rifiuti).



		n. colonie	n. colonie	mean	CFU	LOG
CAMP PASSIVO 1M	T0	83	4664	2373.5	2157.73	3.33
	T1	2	12	7	6.36	0.80
	T2	3	11	7	6.36	0.80
CAMP PASSIVO 4M	T0	58	17	37.5	34.09	1.53
	T1	6	7	6.5	5.91	0.77
	T2	5	3	4	3.64	0.56
CAMP ATTIVO	T0	126	536	331	300.91	2.48
	T1	4	3	3.5	3.18	0.50
	T2	0	0	0	0.00	0.00
	T3	1	2	1.5	1.36	0.13
MERS FILTRO	T4	0	2	1	0.91	0.04
	faccia esterna	1			90.91	1.96
	faccia interna	0			<100	<2

Tabella 1. Risultati microbiologici della prova sperimentale condotta in OVUID



Test e Certificazioni:

- "Virus, Filtrazione polveri, Rumori e Ozono" validato da SGS report n. SHES201002002772
- "Efficacia Microbiologica - Filtro MESP" validato dall'Università di Napoli, Dipartimento Medicina Veterinaria Produzione Animali – Ispezione degli Alimenti.
- Certificato di Conformità TUV n. 7040120115403-00 del 2021-03-22

Audit Energetico e Ricerca e Sviluppo

L'audit energetico è una valutazione completa, sistematica, periodica e documentata dell'efficienza dell'organizzazione del sistema di gestione dell'energia e del risparmio energetico all'interno di un'azienda o attività.

E', e dovrebbe essere sempre, il punto di partenza per la creazione di un programma di efficienza energetica, rappresentando lo strumento principale di analisi attraverso cui un'azienda può capire come consuma l'energia e dove intervenire per migliorarne l'uso.

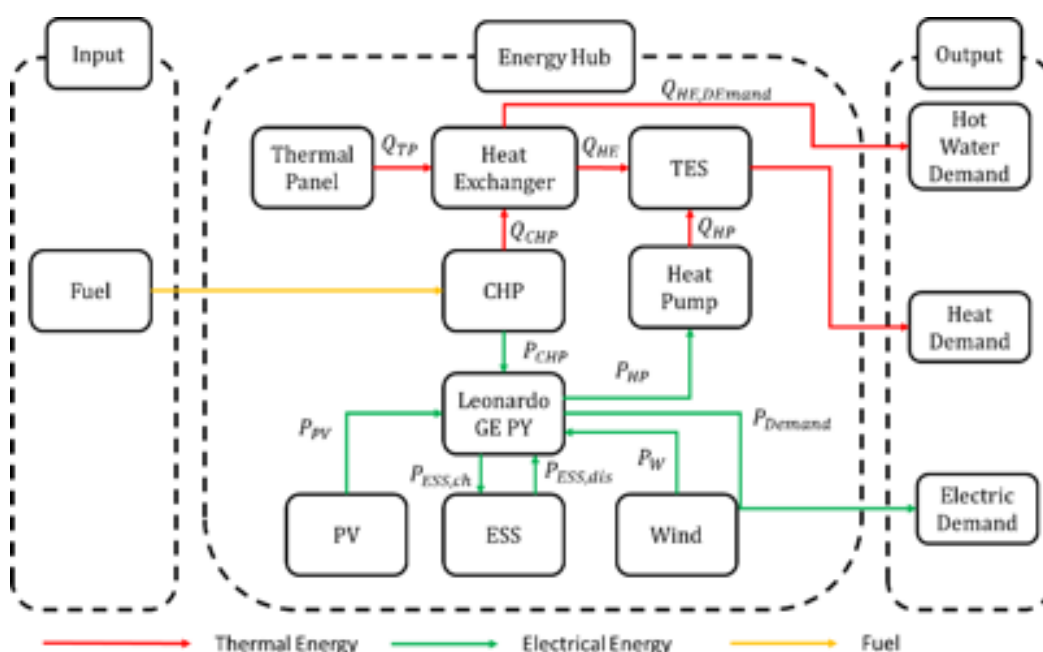
In collaborazione con il Dipartimento di Automazione industriale della facoltà di ingegneria dell'Università di Benevento (Unisannio), Atenatech ha presentato un **progetto di Ricerca denominato "Nanocog"** (nano cogeneratore) per realizzare una centralina (hardware/software) per il controllo di un sistema.

In sostanza un sistema per ottimizzare la gestione dei processi e ridurre al minimo il consumo di combustibili e le emissioni di CO2.



Il progetto, che ha trovato sostegno nella concessione di un finanziamento pubblico regionale, ha consentito di mettere a punto un sistema hardware e software in grado di ottimizzare il funzionamento di sistemi domestici di produzione energetica e termica di tipo ibrido e garantire un maggiore efficientamento energetico anche in una abitazione isolata ovvero non connessa alle reti elettriche/gas.

L'articolo riguardante la ricerca è stato pubblicato su MDPI il 12/03/2021:



Referenze

2023

2G Italia - Centro Assistenza Autorizzato per il Centro Sud: *Installazione, gestione e manutenzione di sistemi di cogenerazione*

2022

Guidonia Montecelio (RM) AVR S.p.A. – Impianto per il trattamento aria con Scrubber ad Ozono (Impianto Innovativo 4.0)

Azienda per il recupero dei rifiuti di pulizia stradale e altri rifiuti non pericolosi



Bologna (BO) Cefa Onlus - *Consulenza di ingegneria per la realizzazione di 3 nuovi sistemi di alimentazione ad energia solare di impianti irrigazione a goccia– progetto Mighib – cibo per tutti – green farms per la sicurezza alimentare e la nutrizione delle famiglie rurali – zona di Wolaita Etiopia.*

2021

Marino (RM) Castelli Romani Residenziale 95 srl - *N. 8 impianti fotovoltaici da 1,6 a 3kWp.*

2020

Ricerca Nanocog Anagni (FR) - *Sistema per massimizzare l'autoconsumo da fonte rinnovabile con controllo energetico di utenze on e off-grid progetto di ricerca è stato condotto in collaborazione con il dipartimento di automazione industriale dell'Università di Ingegneria di Benevento ed ENEC*

2019 – 2018 - 2017

Asja Ambiente Totem - Centro Assistenza Autorizzato per il Centro Sud:

Gestione e manutenzione di sistemi di cogenerazione, tra cui:

- Bouganville Hill Resort & Wellness Space di Picerno con 3 sistemi (foto)
- Centro Sportivo Primavera di Aprilia
- Daily Training Sporting Club di Roma
- CESA Università Campus Bio Medico – Roma
- Assonuoto Club di Caserta
- Sportivo Dilettantistica Aqua di Piedimonte
- Gusto Sapore Piacere G.S.P. Srl (azienda agricola) di Bomarzo



2017

Tedom – Centro Assistenza Autorizzato: gestione e manutenzione per sistemi MICRO:

- Silva Hotel Splendid S.p.A. - Attività alberghiera Fiuggi (FR) – da 50kWp **(Foto).**
- M.S.T. Manutenzione & Servizi Tecnici (Villa Daini) - Roma.

Galli Innocenti &C. S.p.A. - Azienda settore impiantistica – Ciampino (RM)

Illuminazione LED

Sistmolding s.r.l. - Azienda settore costruzioni – Albano L. (RM)

n.8 impianti Fotovoltaici da 1,0 kWp

Systea s.p.a. - Azienda settore trattamento acqua – Anagni (FR)

Impianto illuminotecnico LED



2016

S.E.P. (Società Ecologica Pontina) s.r.l. - Azienda di compostaggio rifiuti

Pontinia (LT): Impianto fotovoltaico da 417,0 kWp (foto)



Silva Hotel Splendid s.p.a. - Attività alberghiera - Fiuggi (FR)

Illuminazione LED e sostituzione infissi

Hotel San Marco - Fiuggi (FR)

Consulenza per illuminazione LED e sostituzione infissi

Systea s.p.a. - Azienda settore trattamento acqua – Anagni (FR): *Impianto illuminotecnico LED*

2015

Milanto 98 s.r.l. - Azienda settore costruzioni – Olevano sul Tusciano (SA): *n.20 impianti Fotovoltaici da 1,0 kWp.*



2013

Azienda Agricola Micillo Giugliano in Campania (NA): *Impianto fotovoltaico da 12,0 kWp.*

2012

Saltarelli e Dal Brollo s.r.l. - Edilizia e termoidraulica – Marino (RM)

Impianto fotovoltaico da 40,0 kWp.

Terme Domiziane s.r.l.

Complesso sportivo – Albano Laziale (RM)

Impianto ad ozono per trattamento acqua piscina pubblica.

“I Pozzi-Beccafumo” di Leonardi M. Azienda Agricola – Graffignano (VT)

Impianto fotovoltaico da 48,0 kWp. (Foto)



2011

D'alessandris s.r.l. - Supermercato Conad – Supino (FR): *Impianto Fotovoltaico da 12,0 kWp.*

Deodora s.r.l. - Depurazione inquinanti atmosferici – Monteforte Irpino (AV)

Sistemi di produzione ad ozono per deodorizzazione.

2010

Azienda Ospedaliera - Ospedale San Carlo – Potenza (PT):

Sistemi di produzione ad ozono.

ASL CE2 - Castel Volturno (CE)

Fornitura Hygene box 500.

“I Pozzi-Beccafumo” di Leonardi M. Azienda Agricola – Graffignano (VT)

Impianto fotovoltaico da 72,0 kWp. (Foto)

Evergreen Tecno Plants s.r.l. Condizionamento aria impianti – Vicenza

Sistemi di produzione ad ozono.



Green Utility SPA

Sviluppo e progettazione impianti fotovoltaici – Roma - *Impianto Fotovoltaico a terra 990,0 kWp*

Nardò (LE) – Green Utility/SOLON AG - *Impianto Fotovoltaico a terra 9 00,0 kWp*

Nardò (LE) – Green tility/SOLON AG - *Impianto Fotovoltaico a terra 2900,0 kWp*

2009

Riviera s.r.l.- Stabilimenti balneari – Pozzuoli (NA)

Impianto fotovoltaico da 19,2 kWp (foto)

Coppola Sport s.a.s. Colleferro (RM)

Impianto Fotovoltaico da 16,0 kWp.

ACS Dobfar s.p.a. - Azienda farmaceutica – Anagni (FR)

Sistema ad ozono per laboratorio analisi.

Centro sportivo “Life per te” Albano Laziale (RM)

Impianto ozono per trattamento acqua piscina pubblica

Jolly Fish Group S.p.A. Alimenti surgelati – Nola (NA)

Sistemi di produzione ad ozono.

ASL NA3 - Ospedale di Castellammare di Stabia (NA) - Ospedale di Vico Equense (NA) - Ospedale di Sorrento (NA)

Sistemi di produzione ad ozono



2008

Systema s.p.a.- Azienda settore trattamento acqua, Anagni (FR)

Impianto fotovoltaico da 20,0 kWp (foto)

2007

Università Federico II – Policlinico Direzione Sanitaria - Napoli (NA)

Prove Sperimentali per legionella.



I nostri Partners



Siamo installatori ufficiali di :



English

About Us

Established in 2007, we strive to contribute to the diffusion of innovative technologies which, while respecting the environment, reduce energy consumption (electricity and hot water) and promote the best use of natural resources, especially in residential and industrial contexts.

Energy efficiency and distributed generation are the objectives to be pursued for a more equitable and sustainable future.

We design, develop and install turnkey photovoltaic systems, heat cogeneration and water and air treatment systems in regards to microbiological safety.

We have been able to develop a highly qualified multidisciplinary team through collaborations and partnerships with a number of important universities and companies. This development has allowed us today to offer specialized solutions when it comes to analysing, implementing and managing technical and financial phenomena related to energy saving, the production of energy from renewable sources and specific industrial processes (among which, the disinfection treatment of air, water, environment and surfaces through the use of innovative filtration technologies and/or ozone).

We provide specialized energy auditing to offer the best solutions in terms of energy savings, whether for a home, a building or a plant.

Cogeneration

Cogeneration has been known for decades: the simultaneous production of hot water and electricity. In many circumstances, this solution is among the most efficient because it allows to use only one fuel simultaneously to make hot water and electricity.

Solar

The use of alternative sources for the production of electricity is essential in eliminating the use of fossil fuels. These are highly polluting, produce enormous amounts of carbon dioxide and are not renewable sources. This leads to a depletion of stocks available, resulting in higher prices. Independent energy is a convenient Energy.

Air Quality

In light of our passion to promote innovative technology, in the last few years we have obtained the exclusive distribution, in Italy, of MESP products for air treatment.

AirQuality Technology (AQT) is now a leading Clean Tech innovator and manufacturer originated in Spain and currently headquartered in Shanghai, PRC.

Designed to be environmentally friendly, AQT's products are used in an array of markets including residential buildings, office buildings, hotels, hospitals, schools, and municipal facilities. AQT aims to bring the best air quality to people all around the world.





ENERGIE RINNOVABILI E RISPARMIO ENERGETICO



Atenatech srl

s. legale: Frascati (RM) Via Macchia dello Sterparo, 52

s. operativa: Anagni (FR) Via Area Sviluppo Industriale Quarta, 18

Tel. +39 0775 1994338 - email: amministrazione@atenatech.it - www.atenatech.it - P. Iva 09379571004 Cod. Un. M5UXCR1