



2G. Gamma dei prodotti.

Impianti di cogenerazione per la generazione distribuita di energia elettrica e termica. Elevata efficienza e affidabilità. Da 20 a 4.500 kW.

2G. Cogenerazione.



Un successo globale con la cogenerazione.

Un cogeneratore 2G è la soluzione ideale per chi desidera ridurre i costi energetici a lungo termine e tutelarsi dagli ulteriori aumenti del prezzo dell'energia elettrica. In qualità di pionieri, innovatori e tra i principali produttori al mondo di sistemi di generazione elettrica distribuita che utilizzano la cogenerazione (nota anche come produzione combinata di calore ed elettricità o CHP), abbiamo avviato dal 1995 migliaia di impianti di cogenerazione ad alta efficienza tecnologicamente avanzati.

Clienti soddisfatti in più di 50 paesi confermano la qualità, le prestazioni e l'affidabilità dei nostri prodotti e delle nostre soluzioni. 2G è elencata come società quotata nell'Entry Standard della Borsa tedesca e ha un organico di oltre 650 dipendenti.

La gamma dei prodotti 2G comprende impianti di cogenerazione con una potenza elettrica che va da 20 kW a 4.500 kW.

Indice

| | |
|---|----|
| Cogenerazione (produzione combinata di calore ed energia) | 6 |
| 2G. Aree di utilizzo | 8 |
| 2G. Vantaggi | 10 |
| g-box da 20 a 50 kW | 12 |
| patruus da 50 a 263 kW | 14 |
| aura da 100 a 420 kW | 16 |
| agenitor da 75 a 450 kW | 18 |
| avus da 550 a 4.500 kW | 20 |
| 2G. Installazione e isolamento acustico..... | 22 |
| 2G. Concezione di energia..... | 24 |
| 2G. Assistenza | 26 |
| 2G. Panoramica dei prodotti – gas naturale | 28 |
| 2G. Panoramica dei prodotti – biogas..... | 30 |



La tecnologia del futuro.

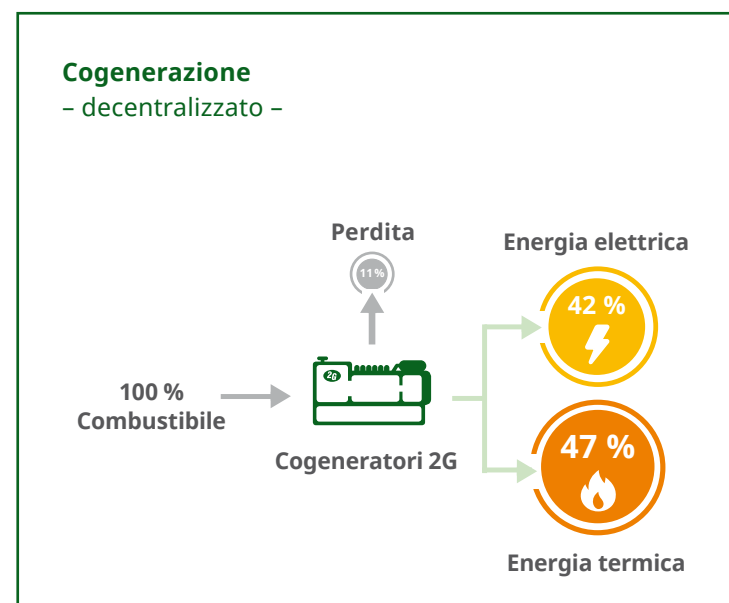
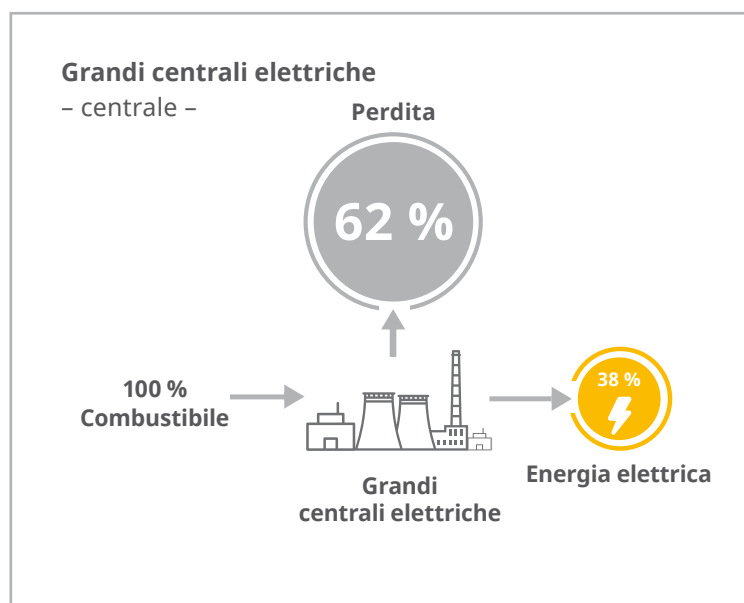
La rete elettrica del futuro non sarà costituita da poche centrali elettriche di grandi dimensioni ma piuttosto da tante piccole centrali. Come parte della trasformazione del settore energetico, gli impianti di cogenerazione (noti anche come impianti combinati di energia elettrica e calore (CHP)) stanno guadagnando sempre più importanza nei sistemi energetici immessi nella rete in modo intelligente - vale a dire le cosiddette centrali elettriche virtuali - a seguito della loro controllabilità, disponibilità prevedibile e natura distribuita. Con un impianto 2G sarà possibile anche contribuire ad una fornitura di energia pulita e stabile in futuro.

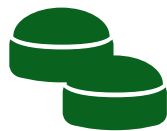
Altamente efficiente e compatibile con il clima.

La produzione contemporanea di energia meccanica e calore utile viene descritta come cogenerazione (CHP). Mentre l'energia meccanica viene trasformata direttamente in energia elettrica, il calore può essere utilizzato per il riscaldamento, il raffreddamento o la produzione di vapore (vedi pagina 25).

Così il calore generato durante la produzione di energia elettrica non si propaga semplicemente in modo inutile nell'atmosfera ma viene utilizzato in maniera pratica. Questo è ciò che rende la tecnologia della cogenerazione efficiente e rispettosa del clima. Vi è un risparmio fino al 40 % di energia primaria. Le emissioni di CO₂ si riducono fino al 60 % rispetto alla produzione di energia convenzionale delle grandi centrali elettriche.

Confronto tra produzione di energia distribuita e centralizzata.





Impianti a biogas



Uffici ed edifici amministrativi



Industria chimica e farmaceutica



Discariche



Centri commerciali



Aziende orticole



Hotel



Industria e commercio



Impianti di depurazione

Molte aree differenti di utilizzo.

I cogeneratori 2G hanno già dimostrato la loro forza in molte ubicazioni, ad esempio in edifici residenziali, uffici ed edifici amministrativi, asili, scuole, alberghi, case di riposo, ospedali e una vasta gamma di attività industriali e commerciali. Oggigiorno ogni azienda è idonea per l'utilizzo della cogenerazione.



Ospedali



Aziende agricole



Industria alimentare



Strutture pubbliche



Centri elaborazione dati



Scuole e università



Piscine



Case di riposo



Centri sportivi e benessere



Reti di riscaldamento



Idrogeno



Edifici residenziali



Abbiamo definito gli standard.

Gli impianti 2G per la cogenerazione di elettricità e calore hanno dimostrato il loro valore negli anni. Abbiamo definito gli standard nel settore con una tecnologia affidabile e all'avanguardia „Made in Germany“ e con un'assistenza impeccabile.

Tecnologia all'avanguardia „Made in Germany“.

Insieme a prestigiose università e istituti di ricerca, la società di ricerca e sviluppo del nostro gruppo 2G „Drives GmbH“ ad Heek, lavora costantemente al miglioramento della tecnologia motoristica 2G e promuove le innovazioni. Come risultato, abbiamo ottenuto con successo un aumento significativo dell'efficienza, rendendolo definitivamente riproducibile.

Produzione in serie certificata.

Un elevato grado di produzione in serie certificata e integrazione verticale secondo la norma DIN ISO 9001 garantiscono la qualità costante delle centrali elettriche 2G.

Tecnologia di comando altamente sviluppata.

La tecnologia di comando 2G permette una gestione basata sulle esigenze delle modalità di gestione flessibili di inserimento/disinserimento o funzionamento a carico parziale. Ogni centrale elettrica 2G è regolabile in modo continuo con un carico tra 50 % e 100 %. Strumenti di analisi efficaci che hanno rivoluzionato la manutenzione e l'assistenza remota sono parte integrante del concetto di comando sofisticato.

Conformità verificata dalla rete.

Le centrali elettriche 2G possono essere integrate in centrali virtuali. Soddisfano i requisiti delle direttive locali sulla tensione elettrica e sono adatte per la vendita dell'energia prodotta nel mercato dell'energia.





g-box

Una piccola centrale elettrica redditizia.

Una piccola centrale elettrica redditizia

g-box plus è la piccola centrale elettrica redditizia di 2G, con una produzione di energia elettrica da 20 kW a 50 kW. Viene fornita come modulo compatto pronto al collegamento.

L'armadio di comando con l'unità di controllo PLC e l'unità di esercizio sono progettate come unità separate e integrate al modulo. La g-box plus funziona non solo in modo estremamente efficiente ma anche molto silenziosamente, grazie ad una cuffia fonoassorbente completamente chiusa.

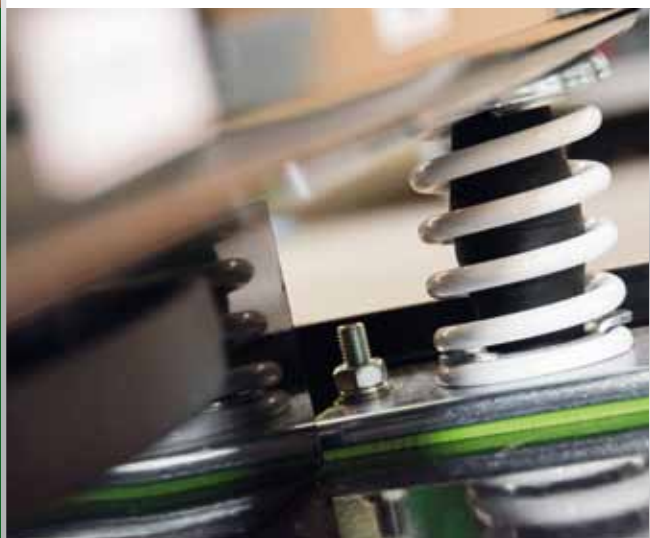
- Modulo compatto super-silenzioso pronto per il collegamento
g-box 50 plus con max. 55 dB (A) a una distanza di 1 m
g-box 20 plus con max. 52 dB (A) a una distanza di 1 m
- Economico a seguito dell'elevato rendimento termico grazie alla tecnologia a condensazione (standard)
- Tempi di esercizio lunghi, affidabilità e bassa manutenzione

- Possibile inserimento in spazi ristretti grazie al design modulare
- Completamente raffreddato ad acqua, senza bisogno di aria di mandata e ritorno riducendo così i costi di installazione

g-box plus. Da 20 a 50 kW.

| Tipo | Configurazione | Energia elettrica | | Energia termica | |
|-----------------------|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale |
| g-box 20 | as22-4 | 20 kW | | 44 kW | |
| g-box 50 plus* | as80-4 | 50 kW | | 100 kW | |

* Disponibile anche come variante AT con una temperatura di alimentazione fino a 95 °C. Livelli di efficienza, vedere p. 28-31. Opzioni di installazione, vedere p. 22-23.





patruus

Soluzione tradizionale.



Soluzione tradizionale.

patruus, con tecnologia motoristica presente da decenni, è il motore più competente della famiglia dei cogeneratori 2G. È un fornitore robusto ed efficiente di elettricità e calore ed è disponibile con un range di potenza elettrica fino a 260 kW.

- Progettato come modulo compatto pronto per il collegamento
- Elevata disponibilità dell'impianto grazie ad un'ottima tecnologia motoristica
- Disponibile con motori ad aspirazione naturale o turbocompressi
- Il design modulare facilita un'installazione in luoghi difficili da raggiungere
- Robusto e a bassa manutenzione

patruus. Da 50 a 263 kW.

| Tipo | Configurazione | Energia elettrica | | Energia termica | |
|--------------------|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale |
| patruus 140 | as80-1 | 140 kW | | 207 kW | |
| patruus 263 | as80-1 | 263 kW | | 380 kW | |
| | | Biogas | | Biogas | |
| patruus 50 | ct80-0 | 50 kW | | 70 kW | |
| patruus 64 | ct80-0 | 64 kW | | 85 kW | |

Livelli di efficienza, vedere p. 28-31.

Opzioni di installazione, vedere p. 22-23.





aura

Ecologico ed efficiente.

Ecologico ed efficiente.

Dotato della tecnologia Lambda 1 di 2G e di un turbocompressore a basso carico, è inoltre caratterizzato da emissioni di gas di scarico estremamente basse e soddisfa particolarmente i requisiti sempre più rigorosi dei limiti di ossido d'azoto.

- Basse emissioni
- Elevata efficienza termica
- Un concetto di motore affidabile e di facile manutenzione
- Prestazioni superiori del 15 % rispetto ai sistemi convenzionali con la stessa cilindrata.
- Progettato come modulo compatto pronto per il collegamento

aura. Da 100 a 420 kW.

| Tipo | Configurazione | Energia elettrica | | Energia termica | |
|-----------------|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale |
| aura 404 | bt80-4 | 100 kW | 167 kW* | | |
| aura 406 | bt80-1 | 170 kW | 263 kW** | | |
| aura 408 | bt70-1 | 280 kW | 408 kW | | |
| aura 412 | bt70-1 | 420 kW | 611 kW | | |

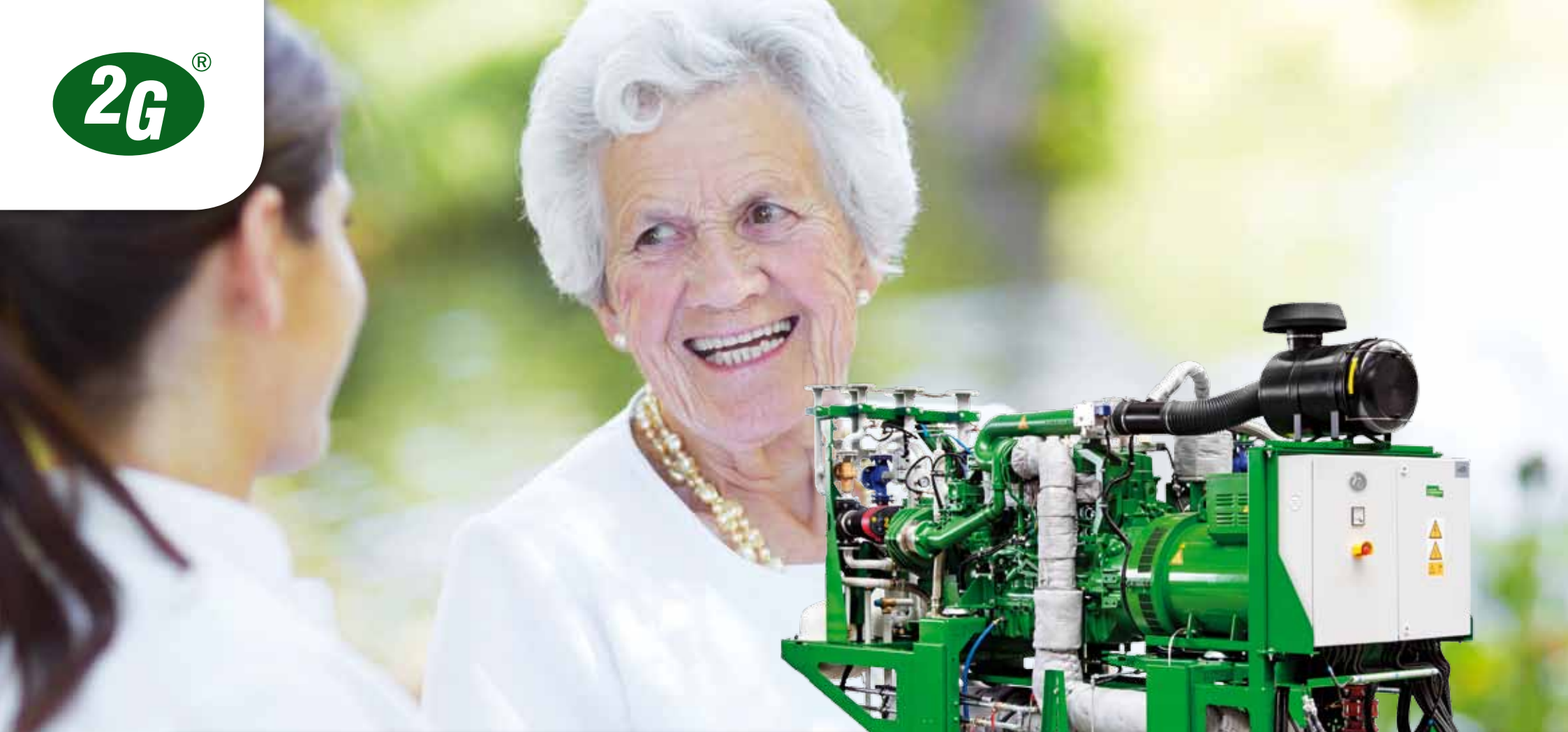
* Per questa versione: abbinamento con scambiatore termico di calore a condensazione

** Disponibili altre finiture

Livelli di efficienza, vedere p. 28-31.

Opzioni di installazione, vedere p. 22-23.





agenitor

Evoluzione in efficienza.



Evoluzione in efficienza.

agenitor di 2G è il risultato di un intenso lavoro da parte del team di sviluppo di 2G Energietechnik GmbH. Il miglioramento della geometria della camera di combustione ha permesso un aumento significativo dell'efficienza della gamma agenitor.

- Centrale elettrica ad elevata efficienza con motore a gas ottimizzato – e quindi costi inferiori del combustibile
- Design modulare che facilita l'installazione in luoghi difficili da raggiungere
- Molto affidabile anche nelle normali operazioni di avvio-arresto grazie a componenti del motore altamente resistenti all'usura
- Robusto e a bassa manutenzione

agenitor. Da 75 a 450 kW.

| Tipo | Configurazione | Energia elettrica | | Energia termica | |
|---------------------|-----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale |
| agenitor 404 | bt80-01 (MZ 70) | 95 kW | | 108 kW | |
| | bt80-1 | 100 kW | | 112 kW | |
| | ct80-1 | 160 kW | | 168 kW | |
| agenitor 406 | ct70-1 | 160 kW | | 172 kW | |
| | ct80-1 | 250 kW | | 260 kW | |
| | ct70-1 | 250 kW | | 268 kW | |
| agenitor 408 | bt80-1 | 250 kW | | 304 kW | |
| | ct80-1 | 360 kW | | 381 kW | |
| | ct70-1 | 360 kW | | 383 kW | |
| agenitor 412 | bt70-1 | 360 kW | | 440 kW | |
| | ct70-1 | 450 kW | | 493 kW | |
| | bt70-1 | 450 kW | | 609 kW | |
| | | Biogas | | Biogas | |
| agenitor 404 | at135-0 | 75 kW | | 104 kW | |
| | bt135-0 | 100 kW | | 110 kW | |
| | ct135-0 | 160 kW | | 155 kW | |
| agenitor 406 | ct135-0 | 250 kW | | 245 kW | |
| agenitor 408 | ct135-0 | 360 kW | | 345 kW | |
| agenitor 412 | ct135-0 | 450 kW | | 468 kW | |

Livelli di efficienza, vedere p. 28-31.

Opzioni di installazione, vedere p. 22-23.

A worker in a blue shirt and white cap is working at a factory assembly line. In the foreground, a large green industrial generator is prominently displayed. The generator has a complex arrangement of pipes, hoses, and electrical components. It features a white control panel on the right side and a large black air filter on top. The background shows a blurred industrial setting with other workers and machinery.

avus

Concepito per grandi incarichi.



Concepito per grandi incarichi.

avus è un cogeneratore 2G altamente efficiente per un elevato consumo di energia elettrica (superiore a 550 kW) utilizzato in grandi progetti industriali o per la fornitura delle reti di riscaldamento. In caso di necessità, i tecnici 2G che hanno familiarità con la tecnologia motoristica di grandi dimensioni, assumeranno completamente la pianificazione e la gestione del progetto e forniranno assistenza professionale nella progettazione dei componenti periferici.

- Soluzioni complete per l'industria: pianificazione del progetto, progettazione di tutti i componenti, comunicazione con tutte le interfacce in loco, installazione delle tubazioni, integrazione in un container o in un edificio esistente
- Modalità di funzionamento e tempi di esercizio efficienti grazie all'eccellente qualità del motore

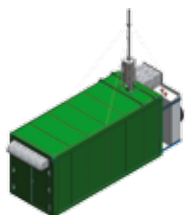
avus. 550 bis 4.500 kW.

| Tipo | Configurazione | Energia elettrica* | | Energia termica | |
|----------------------|----------------|--------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale | Gas naturale |
| avus 500 plus | ct80-1 | 550 kW | 578 kW | | |
| | ct70-1 | 550 kW | 590 kW | | |
| | bt70-1 | 550 kW | 723 kW | | |
| avus 500c | - | 600 kW | 652 kW | | |
| avus 500a | D209-F | 600 kW | 685 kW | | |
| avus 500b | D05-F | 637 kW | 739 kW | | |

| | | | |
|-------------------|----------|----------|----------|
| avus 800c | - | 800 kW | 861 kW |
| avus 800a | D05-F | 851 kW | 991 kW |
| avus 800b | C05-F | 934 kW | 979 kW |
| avus 1000a | D05-F | 1.067 kW | 1.241 kW |
| avus 1000c | - | 1.200 kW | 1.244 kW |
| avus 1000b | C05-F | 1.248 kW | 1.306 kW |
| avus 1500b | C05-F | 1.558 kW | 1.645 kW |
| avus 1500c | - | 1.560 kW | 1.650 kW |
| avus 1600e | L64 FNER | 2.028 kW | 2.055 kW |
| avus 2000a | J01-G | 1.999 kW | 1.930 kW |
| avus 2000d | L33 FN | 1.999 kW | 2.109 kW |
| avus 2000c | - | 2.000 kW | 2.065 kW |
| avus 2000e | L64 FNER | 2.145 kW | 2.082 kW |
| avus 2000b | J01-G | 2.676 kW | 2.527 kW |
| avus 3000a | J11-G | 3.360 kW | 3.172 kW |

| | | Biogas | Biogas |
|----------------------|---------|----------|----------|
| avus 500a | D225 | 550 kW | 557 kW |
| avus 500 plus | ct135-0 | 550 kW | 526 kW |
| avus 500c | - | 600 kW | 598 kW |
| avus 500b | D25-F | 657 kW | 709 kW |
| avus 800d | L32 FB | 776 kW | 779 kW |
| avus 800c | - | 800 kW | 788 kW |
| avus 800a | D25-F | 851 kW | 935 kW |
| avus 800b | B25-F | 901 kW | 913 kW |
| avus 1000a | D25-F | 1.067 kW | 1.179 kW |
| avus 1200d | L32 FB | 1.169 kW | 1.267 kW |
| avus 1000c | - | 1.200 kW | 1.177 kW |
| avus 1000b | B25-F | 1.202 kW | 1.214 kW |
| avus 1500b | B25-F | 1.497 kW | 1.515 kW |
| avus 1500c | - | 1.560 kW | 1.557 kW |
| avus 1600d | L32 FB | 1.560 kW | 1.667 kW |
| avus 2000c | - | 2.000 kW | 1.982 kW |
| avus 2000d | L32 FB | 1.950 kW | 2.000 kW |

* Range di potenza maggiore su richiesta | Livelli di efficienza, vedere p. 28-31. Opzioni di installazione, vedere p. 22-23.



Container Compact

Dimensioni disponibili (LLA)

6,00 m x 2,44 m x 2,90 m

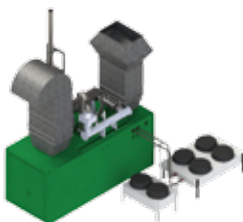
Emissioni acustiche**

Standard: 65 dB (A)

Super silenzioso: fino a 55 dB (A)

Informazioni

Facilità di installazione grazie al completo pre-assemblaggio in fabbrica e design compatto, impianto elettrico integrato



Container Basic

Dimensioni disponibili (LLA)

7,00 m x 3,00 m x 3,00 m

9,60 m x 3,00 m x 3,00 m

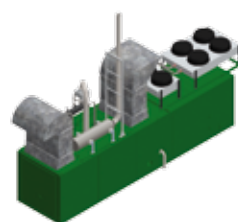
Emissioni acustiche**

Standard: 65 dB (A)

Super silenzioso: fino a 52 dB (A)

Informazioni

In lamiera d'acciaio zincato, rivestito con lamiera di acciaio zincato perforato e materiale non-tessuto, impianto elettrico integrato



Container Heavy

Dimensioni disponibili (LLA)

12,00 m x 3,00 m x 3,00 m

15,00 m x 3,00 m x 3,00 m

17,00 m x 3,00 m x 3,40 m

18,00 m x 6,00 m x 3,70 m

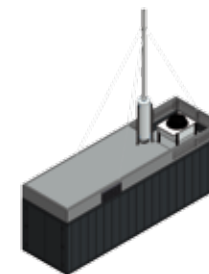
Emissioni acustiche**

Standard: 65/70 dB (A)

Super silenzioso: fino a 55 dB (A)

Informazioni

In lamiera d'acciaio zincato, rivestito con lamiera di acciaio zincato perforato e materiale non-tessuto, impianto elettrico integrato



Container Basic High Line

Dimensioni disponibili (LLA)

9,00 m x 3,00 m x 3,70 m

Emissioni acustiche**

Standard: 52 dB (A)

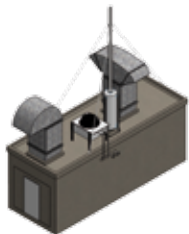
Super silenzioso: fino a 45 dB (A)

Informazioni

Design ottimizzato, radiatori e condotti d'aria integrati nel tetto del container basic

Estremamente versatile. E silenzioso.

I cogeneratori 2G possono essere installati in vari modi – a seconda delle condizioni locali e delle esigenze per l'isolamento acustico. Possono quindi essere incorporati in edifici esistenti o sistemi di riscaldamento, oppure essere disposti separatamente in container o vani motore. Con l'appropriato pacchetto di isolamento acustico, l'emissione acustica può essere pari a 35 dB (A) ad una distanza di 10 m.



Struttura in calcestruzzo fonoisolata Basic

Dimensioni disponibili (LLA)

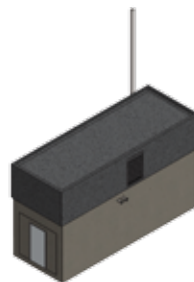
11,00 m x 4,30 m x 3,70 m*
12,00 m x 4,30 m x 3,70 m
13,00 m x 4,30 m x 3,70 m

Emissioni acustiche**

Standard: 65 dB (A)
Super silenzioso: fino a 45 dB (A)

Informazioni

Struttura completa in calcestruzzo dell'impianto 2G, spessore 160 mm, impianto elettrico integrato



Struttura in calcestruzzo fonoisolata High Line

Dimensioni disponibili (LLA)

9,60 m x 3,60 m x 3,75 m

Emissioni acustiche**

Standard: 65 dB (A)
Super silenzioso: fino a 35 dB (A)

Informazioni

Come per la struttura in calcestruzzo fonoisolata Basic, design ottimizzato, raffreddatore (a seconda delle dimensioni) oltre a condotti di aria di mandata e ritorno integrati nel tetto del container



Cuffia fonoassorbente

Dimensioni disponibili (LLA)

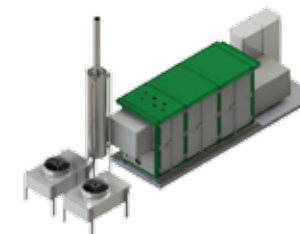
A seconda del prodotto

Emissioni acustiche***

Standard: 65 dB (A)

Informazioni

Incapsulamento di tutto il cogeneratore 2G con involucri in lamiera d'acciaio, facilmente accessibili attraverso porte e sportelli di manutenzione, lamiera di acciaio zincato di 1,5 mm all'esterno, lamiera di acciaio zincata perforata di 1,0 mm all'interno



Cuffia fonoassorbente da esterno

Dimensioni disponibili (LLA)

A seconda del prodotto

Emissioni acustiche***

Standard: 65 dB (A)

Informazioni

Incapsulamento dell'intero impianto 2G, di facile accesso attraverso porte e sportelli di manutenzione, in acciaio inossidabile

* Disponibile anche in 35 db (A)

** A una distanza di 10 m

*** A una distanza di 1 m



Concezione dell'energia innovativa.

Aria condizionata per uffici, produzione di vapore caldo per l'industria e fornitura di energia stabile decentralizzata per il futuro. Questo è ciò che la cogenerazione generalmente fa - in particolare con un impianto altamente efficiente di 2G.

Immagazzinamento del calore.

Incorporando un accumulatore di calore, è possibile dividere la produzione di calore dalla produzione di energia elettrica e utilizzare il cogeneratore 2G in modo flessibile.

Raffreddamento con il calore.

Il calore prodotto durante la cogenerazione può essere convertito in acqua refrigerata per mezzo di un refrigeratore ad assorbimento e può essere utilizzato, ad esempio, per una climatizzazione compatibile con l'ambiente.

Aumento della temperatura.

Incorporati nelle applicazioni per vapore, acqua calda e olio termico, i cogeneratori 2G possono fornire soluzioni personalizzate per l'industria alimentare.

Trattamento dei gas di scarico.

Installando una tecnologia dei processi catalitici in un impianto 2G, è possibile rimuovere piccole quantità di inquinanti ancora presenti nei gas di scarico e raggiungere valori al di sotto dei limiti del TA-Luft [Direttive tecniche per il controllo della qualità dell'aria].

Trattamento del gas.

Dopo il processo di fermentazione naturale, il biogas spesso contiene residui di sostanze indesiderabili, come lo zolfo. Il biogas viene convertito utilizzando filtri a carboni attivi e sistemi di raffreddamento a gas.

Alimentazione di riserva in caso di emergenza.

Non è sempre possibile o pratico collegarsi ad una rete elettrica stabile. I cogeneratori 2G sono in grado di operare in reti isolate e possono garantire un'alimentazione di riserva in caso di emergenza.

Regolazione continua.

Diversamente dalle grandi centrali elettriche, gli impianti di cogenerazione possono regolare la loro potenza entro un tempo molto breve. I cogeneratori 2G sono regolabili nel range di potenza tra il 50 % e il 100 % , adattandosi al fabbisogno energetico attuale con l'aiuto della moderna tecnologia di controllo.

Centrale elettrica virtuale.

I cogeneratori 2G sono dotati di uno speciale interfaccia che consente loro di essere integrati facilmente nelle centrali elettriche virtuali e di partecipare al mercato dell'energia.



Assistenza 2G. Efficiente e veloce.

2G offre un'assistenza innovativa cosicché ogni cogeneratore 2G funzioni in modo permanente e con la massima efficienza. L'assistenza è supportata dal sistema 2G di produzione di energia per la diagnosi, il controllo e la manutenzione a distanza automatizzati.

Cogeneratore 2G. Diagnosi remota automatizzata.

2G ha ampliato l'assistenza tramite accesso remoto al sistema di comando dell'impianto con l'aggiunta di un modulo innovativo: il 2G Power Plant. Il fulcro di questo concetto è la diagnosi remota automatizzata di tutti i parametri dell'impianto. In caso di possibile interruzione tecnica in un impianto 2G, avviene subito una comunicazione automatica online al centro di assistenza 2G. Ciò avviene senza intraprendere alcuna azione. Insieme ai relativi parametri del sistema, viene mostrata anche una possibile soluzione. Un collaboratore del centro di assistenza 2G decide immediatamente come agire per garantire il funzionamento ottimale dell'impianto. Veloce ed efficiente!

Contratto di assistenza Premium. Controllo completo dei costi.

Ogni gestore di un impianto 2G è tutelato da un contratto di assistenza di elevata qualità. La manutenzione e la riparazione non comporteranno alcun costo aggiuntivo (comprese tutte le parti di ricambio e di usura). Pertanto il gestore potrà mantenere il pieno controllo dei costi.

Team di assistenza 2G. In loco in tutto il mondo.

Una rete di assistenza in tutto il mondo e un magazzino di ricambi completo costituiscono la base per un servizio di manutenzione e riparazione professionale. Centinaia di veicoli di assistenza 2G e un gran numero di partner di assistenza appositamente formati che operano in tutto il mondo.



2G. Panoramica dei prodotti – gas naturale.

| Tipo | Configurazione | Produzione | | Efficienza | | | |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|------------|---------|--------|---------|
| | | elettrica | termica | elettrica | termica | totale | |
| g-box 20 - 50 kW | g-box 20 | as22-4 | 20 kW | 44 kW | 32,0 % | 70,4 % | 102,4 % |
| | g-box 50 plus | as70-4 | 50 kW | 104 kW | 34,5 % | 71,8 % | 106,3 % |
| aura 100 - 150 kW | aura 404 | bt80-4 | 100 kW | 167 kW | 36,5 % | 61,0 % | 97,5 % |
| | aura 406 | bt80-1 | 170 kW | 263 kW | 37,3 % | 57,7 % | 95,0 % |
| | aura 408 | bt70-1 | 280 kW | 408 kW | 38,4 % | 55,9 % | 94,3 % |
| | aura 412 | bt70-1 | 420 kW | 611 kW | 38,5 % | 56,0 % | 94,5 % |
| patruus 140 - 263 kW | patruus 140 | as80-1 | 140 kW | 207 kW | 36,5 % | 53,9 % | 90,4 % |
| | patruus 263 | as80-1 | 263 kW | 380 kW | 38,0 % | 54,9 % | 92,9 % |
| agenitor 95 - 450 kW | agenitor 404 | bt80-1 (MZ 70) | 95 kW | 108 kW | 38,2 % | 43,2 % | 81,4 % |
| | | bt80-1 | 100 kW | 112 kW | 38,4 % | 42,9 % | 81,3 % |
| | | ct80-1 | 160 kW | 168 kW | 41,0 % | 43,0 % | 84,0 % |
| | | ct70-1 | 160 kW | 172 kW | 40,5 % | 43,5 % | 84,0 % |
| | agenitor 406 | ct80-1 | 250 kW | 260 kW | 41,8 % | 43,5 % | 85,3 % |
| | | ct70-1 | 250 kW | 268 kW | 41,3 % | 44,2 % | 85,5 % |
| | agenitor 408 | bt80-1 | 250 kW | 304 kW | 39,8 % | 48,3 % | 88,1 % |
| | | ct80-1 | 360 kW | 381 kW | 42,5 % | 45,0 % | 87,5 % |
| | | ct70-1 | 360 kW | 383 kW | 41,5 % | 44,2 % | 85,7 % |
| | agenitor 412 | bt70-1 | 360 kW | 440 kW | 39,6 % | 48,5 % | 88,1 % |
| | | ct70-1 | 450 kW | 493 kW | 41,3 % | 45,3 % | 86,6 % |
| | | bt70-1 | 450 kW | 609 kW | 39,0 % | 52,8 % | 91,8 % |

2G. Panoramica dei prodotti – gas naturale.

| Tipo | Configurazione | Produzione | | Efficienza | | |
|---------------|----------------|------------|----------|------------|---------|--------|
| | | elettrica | termica | elettrica | termica | totale |
| avus 500 plus | ct80-1 | 550 kW | 578 kW | 42,6 % | 44,7 % | 87,3 % |
| | ct70-1 | 550 kW | 590 kW | 41,7 % | 44,7 % | 86,4 % |
| | bt70-1 | 550 kW | 723 kW | 39,8 % | 52,3 % | 92,1 % |
| avus 500c | - | 600 kW | 652 kW | 42,1 % | 45,7 % | 87,8 % |
| avus 500a | D209-F | 600 kW | 685 kW | 41,3 % | 47,1 % | 88,4 % |
| avus 500b | D05-F | 637 kW | 739 kW | 40,9 % | 47,4 % | 88,3 % |
| avus 800c | - | 800 kW | 861 kW | 42,4 % | 45,6 % | 88,0 % |
| avus 800b | C05-F | 934 kW | 979 kW | 43,1 % | 45,2 % | 88,3 % |
| avus 800a | D05-F | 851 kW | 991 kW | 40,7 % | 47,4 % | 88,1 % |
| avus 1000a | D05-F | 1.067 kW | 1.241 kW | 40,9 % | 47,6 % | 88,5 % |
| avus 1000c | - | 1.200 kW | 1.244 kW | 42,6 % | 44,1 % | 86,7 % |
| avus 1000b | C05-F | 1.248 kW | 1.306 kW | 43,2 % | 45,3 % | 88,5 % |
| avus 1500b | C05-F | 1.558 kW | 1.645 kW | 43,0 % | 45,4 % | 88,4 % |
| avus 1500c | - | 1.560 kW | 1.650 kW | 42,2 % | 44,6 % | 86,8 % |
| avus 1600e | L64 FNER | 2.025 kW | 2.055 kW | 44,3 % | 44,8 % | 89,1 % |
| avus 2000a | J01-G | 1.999 kW | 1.930 kW | 44,9 % | 43,3 % | 88,2 % |
| avus 2000c | - | 2.000 kW | 2.065 kW | 42,6 % | 44,0 % | 86,6 % |
| avus 2000e | L64 FNER | 2.145 kW | 2.082 kW | 43,6 % | 44,4 % | 86,0 % |
| avus 2000d | L33 FN | 1.999 kW | 2.109 kW | 42,8 % | 45,2 % | 88,0 % |
| avus 2000b | J01-G | 2.676 kW | 2.527 kW | 45,5 % | 42,9 % | 88,4 % |
| avus 3000a | J11-G | 3.360 kW | 3.172 kW | 45,6 % | 43,0 % | 88,6 % |

* Range di potenza maggiore su richiesta

avus

550 - 4.500 kW*

2G. Panoramica dei prodotti – biogas.

| Tipo | Configurazione | Produzione | | Efficienza | | |
|---------------------|----------------|------------|---------|------------|---------|--------|
| | | elettrica | termica | elettrica | termica | totale |
| patruus 50 | ct80-0 | 50 kW | 70 kW | 35,4 % | 49,8 % | 85,2 % |
| patruus 64 | ct80-0 | 64 kW | 85 kW | 36,3 % | 48,1 % | 84,4 % |
| | at135-0 | 75 kW | 104 kW | 37,3 % | 48,6 % | 85,9 % |
| agenitor 404 | bt135-0 | 100 kW | 110 kW | 38,6 % | 42,4 % | 81,0 % |
| | ct135-0 | 160 kW | 155 kW | 41,5 % | 40,2 % | 81,7 % |
| agenitor 406 | ct135-0 | 250 kW | 245 kW | 42,5 % | 41,6 % | 84,1 % |
| agenitor 408 | ct135-0 | 360 kW | 345 kW | 42,5 % | 40,7 % | 83,2 % |
| agenitor 412 | ct135-0 | 450 kW | 468 kW | 41,1 % | 42,7 % | 83,8 % |

patruus
50 - 64 kW

agenitor
75 - 450 kW

2G. Panoramica dei prodotti – biogas.

| Tipo | Configurazione | Produzione | | Efficienza | | |
|----------------------|----------------|------------|----------|------------|---------|--------|
| | | elettrica | termica | elettrica | termica | totale |
| avus 500a | D225 | 550 kW | 557 kW | 42,1 % | 42,6 % | 84,7 % |
| avus 500 plus | ct135-0 | 550 kW | 526 kW | 42,5 % | 40,6 % | 83,1 % |
| avus 500b | D25-F | 657 kW | 709 kW | 40,5 % | 45,1 % | 85,6 % |
| avus 500c | - | 600 kW | 598 kW | 42,1 % | 42,0 % | 84,1 % |
| avus 800a | D25-F | 851 kW | 935 kW | 40,7 % | 44,7 % | 85,4 % |
| avus 800b | B25-F | 901 kW | 913 kW | 42,3 % | 42,8 % | 85,1 % |
| avus 800c | - | 800 kW | 788 kW | 42,4 % | 41,8 % | 84,2 % |
| avus 800d | L32 FB | 776 kW | 779 kW | 41,9 % | 42,0 % | 83,9 % |
| avus 1000a | D25 - F | 1.067 kW | 1.179 kW | 40,9 % | 45,2 % | 86,1 % |
| avus 1000b | B25-F | 1.202 kW | 1.214 kW | 42,4 % | 42,8 % | 85,2 % |
| avus 1000c | - | 1.200 kW | 1.177 kW | 42,5 % | 41,7 % | 84,2 % |
| avus 1200d | L32 FB | 1.169 kW | 1.267 kW | 42,4 % | 46,0 % | 88,4 % |
| avus 1500b | B25-F | 1.497 kW | 1.515 kW | 42,3 % | 42,8 % | 85,1 % |
| avus 1500c | - | 1.560 kW | 1.557 kW | 42,0 % | 41,9 % | 83,9 % |
| avus 1600d | L32 FB | 1.560 kW | 1.667 kW | 42,7 % | 45,2 % | 87,9 % |
| avus 2000c | - | 2.000 kW | 1.982 kW | 42,6 % | 42,2 % | 84,8 % |
| avus 2000d | L32 FB | 1.950 kW | 2.000 kW | 43,4 % | 44,5 % | 87,9 % |

* Range di potenza maggiore su richiesta

avus

550 - 4.500 kW*



sedi 2G



2G partner

Tutte le informazioni e le immagini sono prodotte senza alcuna garanzia. Con riserva di modifiche tecniche.



Vorresti produrre in futuro energia e calore da solo e ridurre notevolmente i costi dei consumi nella la tua azienda?

Contattaci.

2G Italia Srl

Via della Tecnica 7

37030 Vago di Lavagno (VR)

Telefono +39 045 8340861

info@2-g.it

www.2-g.it

2G. Un'azienda della 2G Energy AG.