

**EFFICIENZA E
RISPARMIO ENERGETICO**



 **Atenatech** s.r.l.

atenatech srl 
www.atenatech.com 

Mission Chi siamo

Promuovere e favorire l'uso diffuso di tecnologie innovative, in particolar modo di quelle di tipo rinnovabili, capaci di ridurre consumi e costi.

Efficienza energetica, corretto uso delle risorse naturali, diffusione di fonti rinnovabili all'interno dei contesti civili ed industriali.



Operiamo dal 2007 e siamo abilitati (46/90) alla progettazione e alla realizzazione di impianti tecnologici di qualsiasi tipologia.

Ci occupiamo principalmente di consulenza, audit per il risparmio energetico (con EGE iscritto all'albo ACCREDIA, secondo le norme UNI) e di progettazione e realizzazione di impianti tecnologici per la produzione di energia da fonti rinnovabili.

Dedichiamo grande attenzione alla ricerca e allo sviluppo, seguita in modo costante.

Caratteristica distintiva dell'azienda consiste nel proporre soluzioni tecnologiche di particolare qualità, sensate sul piano tecnico ed economico, integrate e su misura rispetto alle necessità rilevate.

Cosa proponiamo

Abbiamo consolidato in oltre 10 anni di attività un gruppo multidisciplinare di tecnici ed operatori particolarmente qualificati, capaci di analizzare, realizzare e gestire fenomeni (sia tecnici che finanziari) connessi al risparmio energetico e alla produzione di energia da fonti rinnovabili ed ad alcuni altri specifici processi industriali (tra i quali il trattamento di aria, acqua, ambienti e superfici attraverso l'ozono).

COGENERAZIONE



FOTOVOLTAICO



LED



AUDIT ENERGETICO



OZONO

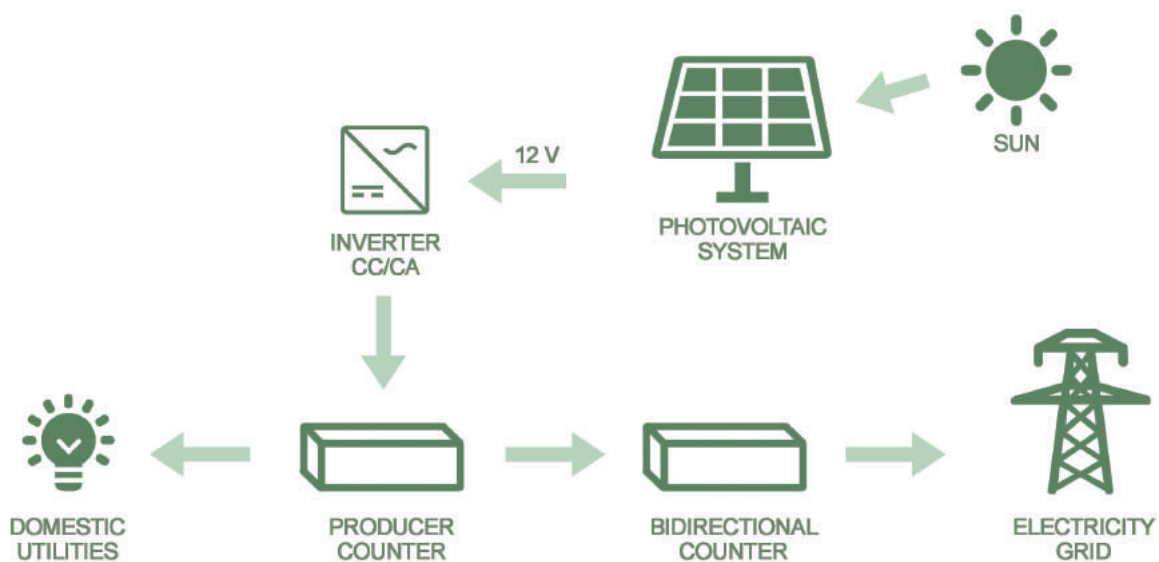


Atenatech S.r.l. rivolge la propria offerta soprattutto alle piccole e medie imprese nel centro e sud d'Italia ma anche alle utenze domestiche. Le soluzioni innovative individuate e proposte consentono, di volta in volta e caso per caso, di poter contabilizzare vantaggi e guadagni sia da un punto di vista economico che da un punto di vista ambientale.

Offriamo servizi di auditing particolarmente qualificati, per progettare, stimare e quantificare in modo puntuale le azioni più vantaggiose ed opportune per ridurre fortemente i costi energetici dell'unità abitativa o dell'impresa.

Tutto questo per poter progettare e costruire in modo cosciente e oculato.

Da questo punto di vista la società propone anche soluzioni per la ricerca di finanziamenti attraverso attività finanziarie specifiche (bandi di finanziamento regionale e/o apposite ESCO o società di scopo).



Un impianto fotovoltaico è un investimento a medio/lungo termine con cui, oltre ad ottenere dei benefici economici, si partecipa anche alla tutela dell'ambiente producendo energia attraverso una fonte rinnovabile come quella solare. L'utilizzo di fonti alternative per la produzione di energia elettrica è finalizzato alla eliminazione dell'uso di combustibili di tipo fossile.

Produrre energia rinnovabile in modo autonomo, pertanto, favorisce il benessere ambientale, non inquinando l'atmosfera, e per di più conviene economicamente.



A CHI CONVIENE

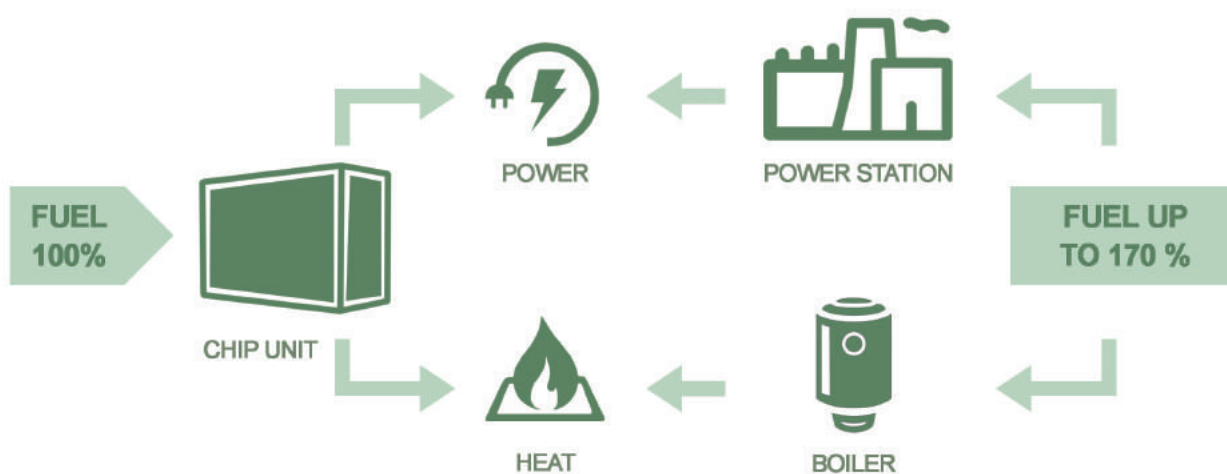
A parte le considerazioni specifiche riguardo il risparmio economico sui consumi ed i benefici fiscali ottenibili, il fotovoltaico conviene particolarmente a chi consuma molta energia durante il giorno, come:

- grandi imprese
- grandi aziende
- chi consuma in diurno

La qualità dei materiali è un presupposto essenziale ma non sufficiente per la buona riuscita di un impianto fotovoltaico.

Sono spesso i dettagli, la progettualità e le accortezze specifiche che fanno la vera differenza in termini di assistenza, di prestazioni reali e di durata nel tempo del sistema.

Per questo il nostro modus operandi prevede innanzitutto uno studio preliminare dettagliato del caso e del contesto specifico (produci-bilità annuale dell'impianto in funzione della sua posizione geografica, dell'esposizione del sito, dell'orientamento dei pannelli e di come viene utilizzata l'energia) al fine di valutare l'opportunità reale di un investimento, considerandone il valore economico ed i benefici, fiscali ed energetici, ottenibili, per consigliare i clienti in modo chiaro e trasparente.



La cogenerazione è un sistema che permette la produzione simultanea di calore (energia termica) ed energia elettrica attraverso un unico impianto alimentato da una sola fonte di energia primaria.

È un processo che permette di recuperare e riutilizzare quasi tutta l'energia termica che altrimenti andrebbe dispersa.

Riduce l'inquinamento atmosferico, recupera energia termica, dà maggiore efficienza energetica e di conseguenza comporta vantaggi economici con produzione di energia a costi più bassi.



A CHI CONVIENE

Il sistema di cogenerazione è particolarmente indicato in quelle strutture dove si consuma energia termica ed elettrica in contemporanea, e si fa grande uso di riscaldamento (o raffreddamento) e di acqua calda, come:

- hotel e spa
- piscine e centri sportivi
- ospedali e cliniche
- aziende che consumano calore



Siamo service partner in Italia della TEDOM a.s., azienda leader in Europa e all'avanguardia del mercato nel campo della cogenerazione da 24 anni.

In molte circostanze la soluzione della cogenerazione risulta in assoluto tra le migliori adottabili, senza modificare il contesto già presente ma inserendosi al suo interno ed andando ad ottimizzarlo.

Infatti, essa permette di migliorare l'impiantistica esistente, perché consente di utilizzare un solo combustibile per produrre congiuntamente sia acqua calda che corrente elettrica.

L'adozione di questi sistemi necessita di approfonditi audit energetici preliminari.



Ozono e Led

L'**ozono** è un elemento naturale ricavato dall'ossigeno che per il suo alto potere ossidante degrada ed elimina qualsiasi elemento inquinante o nocivo presente.

Può essere, pertanto, utilizzato per la **disinfezione** di aria o di acqua, sanificando oggetti ed ambienti in maniera totalmente naturale.

I sistemi per la generazione dell'ozono garantiscono il miglioramento della gestione del rischio microbiologico negli ambienti più a rischio.

Infatti, la **sanificazione** mediante ozono è dimostrato essere oltre duemila volte più efficace di qualsiasi altra sanificazione tradizionale (come quella col cloro).

Facciamo ricerca e sviluppo in proprio e sul campo, presso aziende e strutture interessate.

A CHI CONVIENE

Particolarmente adatto a piscine, palestre, lavanderie, aziende alimentari.



I **LED** sono dei dispositivi che, sfruttando le proprietà ottiche di alcuni materiali, producono fotoni attraverso fenomeni di emissione spontanea generando diffusione luminosa.

Nell'illuminotecnica il loro utilizzo, in sostituzione di sorgenti di luce tradizionali, garantisce notevoli risultati in termini di affidabilità, rendimento ed efficienza con un consumo di energia notevolmente più basso.

L'illuminazione LED rappresenta l'ecosostenibilità in tutte le sue forme, fornendo un risparmio in termini di consumo fino all'85% rispetto ad una lampadina tradizionale, con la stessa emissione luminosa e luce pulita.

A CHI CONVIENE

Tutte le aziende e contesti che hanno notevoli consumi di luce.



Audit energetico

L'audit energetico è una valutazione completa, sistematica, periodica e documentata dell'efficienza dell'organizzazione del sistema di gestione del risparmio energetico all'interno di una azienda o attività.

Esso è il punto di partenza per la creazione di un programma di efficienza energetica, rappresentando lo strumento principale di analisi attraverso cui un'azienda può capire come consuma l'energia e dove bisogna intervenire per migliorarne l'utilizzo.

A CHI SERVE

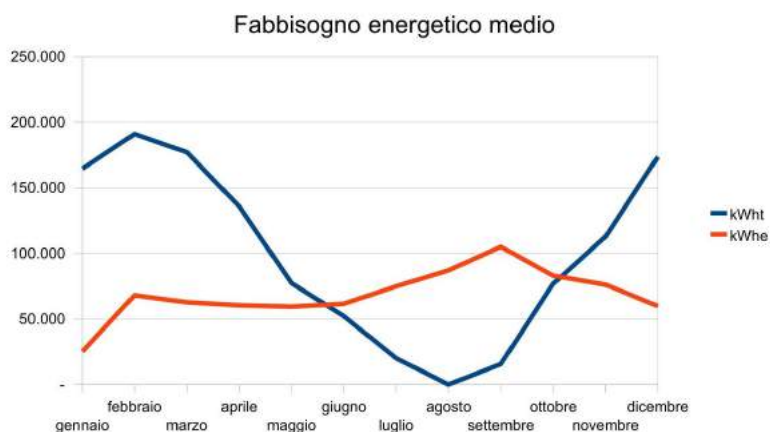
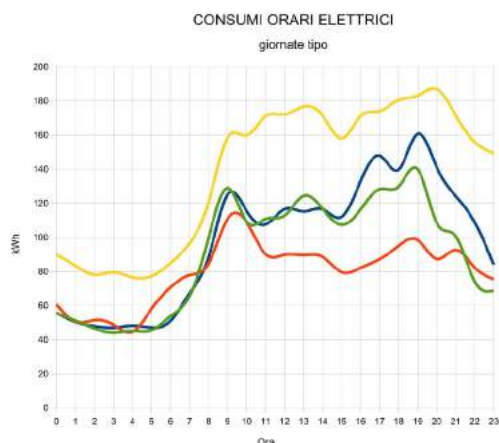
È obbligatorio per:

- grandi aziende
- imprese energivore

CHI LO FA

Può essere svolto da ESCO (Società di Servizi Energetici), EGE (Esperti in Gestione dell'Energia) o Auditor Energetici.

La Diagnosi Energetica è la base da cui i nostri esperti partono per affrontare un'analisi dei consumi di energia ed i suoi risultati permettono di stabilire nel modo migliore e più proficuo gli interventi da effettuare per ottimizzare i sistemi ed i processi energetici all'interno di ogni contesto.



2017

Silva Hotel Splendid s.p.a.

Attività alberghiera – Fiuggi (FR) - Impianto di cogenerazione da 50,0 kWp



Galli Innocenti & C. s.p.a.

Azienda settore impiantistica – Ciampino (RM) - Illuminazione LED

Sistmolding s.r.l.

Azienda settore costruzioni – Albano L. (Rm) - n.8 impianti Fotovoltaici da 1,0 kWp

Systea s.p.a.

Azienda settore trattamento acqua – Anagni (FR) - Impianto illuminotecnico LED

2016

S.E.P. (Società Ecologica Pontina) s.r.l.

Azienda di compostaggio rifiuti – Pontinia (LT) - Impianto fotovoltaico da 417,0 kWp



Silva Hotel Splendid s.p.a.

Attività alberghiera – Fiuggi (FR) - Illuminazione LED e sostituzione infissi

Hotel San Marco

Fiuggi (FR) - Consulenza per illuminazione LED e sostituzione infissi

2015
Milanto 98 s.r.l.

Azienda settore costruzioni – Olevano sul Tusciano (SA) - n.20 impianti

Fotovoltaici da 1,0 kWp

Altri impianti fotovoltaici domestici da 3,0/6,0 kWp


2014

Vari impianti fotovoltaici domestici da 3,0/6,0 kWp

2013
Aziende Agricole Micillo

Giugliano in Campania (NA) - Impianto fotovoltaico da 12,0 kWp

2012
Saltarelli e Dal Brollo s.r.l.

Edilizia e termoidraulica – Marino (RM) - Impianto fotovoltaico da 40,0 kWp


Terme Domiziane s.r.l.

Complesso sportivo – Albano Laziale (RM) - Impianto ad ozono per trattamento acqua piscina pubblica

"I Pozzi-Beccafumo" di Leonardi M.

Azienda Agricola – Graffignano (VT) - Impianto fotovoltaico da 48,0 kWp

2011

D'alessandris s.r.l.

Supermercato Conad – Supino (FR) - Impianto Fotovoltaico da 12,0 kWp

Deodora s.r.l.

Depurazione inquinanti atmosferici – Monteforte Irpino (AV) - Sistemi di produzione ad ozono per deodorizzazione



2010

Azienda Ospedaliera

Ospedale San Carlo – Potenza (PT) - Sistemi di produzione ad ozono

ASL CE2

Castel Volturno (CE) - Fornitura Hygiene box 500

“I Pozzi-Beccafumo” di Leonardi M.

Azienda Agricola – Graffignano (VT) - Impianto fotovoltaico da 72,0 kWp



Evergreen Tecno Plants s.r.l.

Condizionamento aria impianti – Vicenza- Sistemi di produzione ad ozono

Remy Gelo

Gelateria artigianale – Napoli - Sistemi di produzione ad ozono

2010
2009

Green Utility s.p.a.

Sviluppo e progettazione impianti fotovoltaici – Roma

Impianto Fotovoltaico a terra 990,0 kWp Nardò (LE) – Green Utility/SOLON AG

Impianto Fotovoltaico a terra 900,0 kWp Nardò (LE) – Green Utility/SOLON AG

Impianto Fotovoltaico a terra 2900,0 kWp Nardò (LE) – Green Utility/SOLON AG

2009

Riviera s.r.l.

Stabilimenti balneari – Pozzuoli (NA) - Impianto fotovoltaico da 19,2 kWp

ACS Dobfar s.p.a.

Azienda farmaceutica – Anagni (FR) - Sistema ad ozono per laboratorio analisi

Centro sportivo "Life per te"

Albano Laziale (RM) - Impianto ozono per trattamento acqua piscina pubblica

Jolly Fish Group s.r.l.

Alimenti surgelati – Nola (NA) - Sistemi di produzione ad ozono

ASL NA3

Ospedale di Castellammare di Stabia (NA) - Ospedale di Vico Equense (NA)

Ospedale di Sorrento (NA) - Sistemi di produzione ad ozono

Comune di Casaletto Spartano (SA)

Casaletto Spartano (SA) - Progettazione impianto da 36,0 kWp

Coppola Sport s.a.s.

Colleferro (RM) - Impianto Fotovoltaico da 16,0 kWp

2008

Systea s.p.a.

Azienda settore trattamento acqua – Anagni (FR) - Impianto fotovoltaico da 20,0 kWp



2007

Università Federico II

Dipartimento Ispezione degli alimenti – Napoli - Sistemi di produzione ad ozono

Università Federico II

II° Policlinico Direzione Sanitaria – Napoli - Prove Sperimentali per legionella

Altri impianti fotovoltaici domestici da 3,0/6,0 kWp

English summary

Atenatech S.r.l. was established in 2007 with the aim to help improve the efficiency and well-being through the introduction of innovative technologies that respect the environment, reduce energy consumption and costs for electricity and water hot. It mainly deals with consulting, analysis and design for energy saving and the production of energy from renewable sources or not. Designs and manufactures photovoltaic systems, thermal, cogeneration and, as regards the microbiological safety of water treatment systems for swimming pools. Developed internally, through collaborations and partnerships with a number of important universities, companies and consortia of companies, a multi-disciplinary team highly qualified capable of analyzing, implementing and managing

phenomena, technical and financial, related to energy saving, the production of energy from renewable renewable and some specific industrial processes (among which, the disinfection treatment of air, water, environments and surfaces by ozone). Addresses its offer especially to small and medium-sized enterprises in central and southern Italy and small households in the province of Rome. In collaboration with the consortium EDILNEZ (*) provides energy auditing of high quality in a timely manner in order to estimate the appropriate action and advantageous to substantially reduce energy costs. The audit made so you can design the renovation, whether building or plant, consciously and wisely.



Building improvement

Improved wellbeing and reduce fuel consumption can also be achieved through the introduction of building systems that ensure environmentally sound attitude towards the ecosystem. Natural resources can be integrated with each other, providing a significant savings in terms of costs involved. Consult us for an energy audit or passive house project!

Solar

The use of alternative sources for the production of electricity is essential for the elimination of the use of fossil fuels. These are highly polluting, producing enormous amounts of carbon dioxide and are not renewable sources. This leads to a depletion of stocks available, resulting in higher prices. Energy which is independent is convenient!

Cogeneration

The use of cogeneration has been known for decades for the simultaneous production of hot water and electricity. In many circumstances, this solution is among the most efficient because it allows to use only one fuel simultaneously to make hot water and electricity.

Ozone

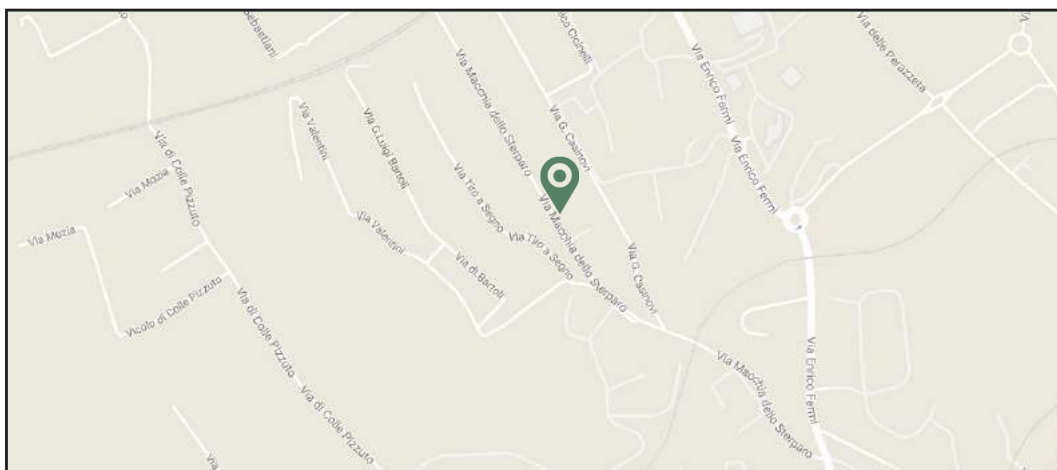
Ozone is a naturally occurring element that is derived from oxygen. The air is drawn from outside, filtered from impurities and sent to a cell in which, by means of electrical discharges, the ozone is produced. Because of its high oxidizing power, ozone can be used for the disinfection of water, in a manner similar to chlorine but in a much more natural and less poisonous, and air and environments.

The introduction of systems for ozone generation, ensuring the improvement of microbiological risk management, simplify and ensure the achievement of the requirements for certification EMAS, ISO 14000 and HACCP (Law 155/97) in full compliance with the rules laid law 626/94.





Via Macchia dello Sterparo, 52, 00044 Frascati (RM)
P. Iva 09379571004 - REA n. 1158458



CONTATTI

tel/fax: 06.83901287

amministrazione@atenatech.it
ufficiotecnico@atenatech.it

 www.atenatech.com

 [atenatech srl](https://www.facebook.com/atenatech)